CNC-Laser-Cutter

allgemeine Info:

Der CNC-Lasercutter kann schneiden und gravieren. Die Zeichnungs- bzw. Datenübertragung erfolgt am liebsten per Mail ! Erst wenn die laserfähige Zeichnung von uns importiert **und** das Material in die Werkstatt gebracht wurde, können wir einen Frästermin abschätzen.

studentischer Eigenanteil an den Kosten ab 01. Mai 2025:

0,50 € / Meter + 1€ Unkosten-Pauschale / Auftrag

Die Strecke wird von der Lasersoftware automatisch berechnet. Der Rechnungsbetrag wird in der Werkstatt in einen Vordruck eingetragen und anschließend in der HCU-Bibliothek von einer **EC-Card** abgebucht. Keine Barzahlung ! Die Herausgabe der gefertigten Bauteile erfolgt erst nach Vorlage des Zahlungsbelegs !

schneidbares Material:

- Birke Flieger-Sperrholz, MDF unbeschichtet
- Pappen und Kartons
- Acrylglas

die wichtigsten Größen:

- Bearbeitungsfläche des Lasercutters: 1300 x 900 mm
- maximale Dicke beim Durchschneiden: 5 mm (je nach Material)

Zeichnungsvorgaben zum Lasern:

- Dateiformat: DXF aus jeder CAD-Software
- Datei eindeutig benennen (Name_Nummer_Material_Dicke)
- alle nicht benötigten Elemente und Layer löschen !
- Richtige Skalierung vor dem Export: Austauscheinheit ist immer mm !
- eine Strecke oder den Materialrahmen in mm bemaßen (Referenzmaß)
- Innen- und Außenkonturen auf separate Layer anlegen !
- nur 2D-Zeichnungen Achtung bei der Ableitung aus 3D-Zeichnungen
- keine 3D-Objekte, Schraffur, Gruppierung, Bemaßung, Schrift, etc.
- keine doppelten Linien ! beim Überzeichnen von Konturen beachten !
- Bauteile platzsparend anordnen !
- Bei Flieger-Sperrholz bitte die Faserrichtung beachten !

- verschiedene Layer für verschiedene Bearbeitungen anlegen und benennen:

- Layer 0, Material (Rechteck in der Größe des Materials in mm)
- Layer 1, Ausschneiden der Innenkontur (z.B. Fensteröffnung)
- Layer 2, Ausschneiden der Außenkontur

Layer 3, Gravieren

• • •